

Strikotherm GW O2 Hecht- Grond- en Afwerkmortel



- Uitermate lichte verwerking
- Laag verbruik
- Arbo- en gebruiksvriendelijk
- Ook als afwerking toepasbaar

Strikotherm GW O2 Hecht-, grond- en afwerkmortel is een lichtgewicht mortel voor het hechten van isolatieplaten, het inbedden van het glasvezelweefsel en af te werken als geschuurde afwerking. Door toevoeging van extreem lichtgewicht toeslagstoffen is de mortel soepel te verwerken met een laag verbruik. Strikotherm GW O2. De mortel is toepasbaar binnen de Strikotherm COMFORT en OPEN systemen en als afwerking op Strikocem pleistersystemen.

Toepassing

Strikotherm GW O2 Hecht-, grond- en afwerkmortel is een ultra lichtgewicht mortel voor het hechten van isolatieplaten, het inbedden van het glasvezelweefsel en als geschuurde afwerking. Toepasbaar binnen de Strikotherm COMFORT en OPEN systemen en als afwerking op Strikocem pleistersystemen. Tevens toepasbaar onder de meeste Strikocem raapmortels. Meest voorkomende toepassingen zijn:

- Hecht-, grond- en afwerkmortel in Strikotherm gevelisolatiesystemen.
- Vertinlaag onder Strikocem kalkcement mortels (mortelgroepen CSI t/m CSIII).
- Egalisatie- en afwerkpleister voor (on)geïsoleerde systemen (m.u.v. kalkpleisters).

Leveringsvorm

- 15 kg zak, 60 zakken op een pallet.

Product eigenschappen

Strikotherm GW O2 Hecht-, grond- en afwerkmortel is een lichtgewicht mortel voor het hechten van isolatieplaten, het inbedden van het glasvezelweefsel en als geschuurde afwerking. Toepasbaar binnen de Strikotherm COMFORT en OPEN systemen en als afwerking op Strikocem pleistersystemen.

Kleur

Natuurlijk wit

Verwerkingssystemen

- Handmatig, machinaal met spuitmachine.

Verbruik

- Verlijmen isolatieplaten (Kamspaan op vlakke ondergrond) : ca. 1,5 - 2,0 kg/m².
- Verlijmen isolatieplaten (Randverlijming) : ca. 2,5 - 3,0 kg/m².
- Mortelweefsellaag (4 mm) : ca. 2,5 - 3 kg/m².
- Afwerklaag (1-2 mm) : ca. 1,5 kg/m².

Dosering

Gebruik ca. 7 tot 9 liter per zak van 15 kg. Mixen tot een klontvrije, homogene massa.

Strikothersm GW O2 Hecht- Grond- en Afwerkmortel

Gebruiksaanwijzing

Ondergrond

De ondergrond moet draagkrachtig en stabiel zijn, vrij van stof, losse delen, bekistingolie, vocht of andere verontreinigingen die de hechting negatief kunnen beïnvloeden.

Voorbehandeling ondergrond

Sterk zuigende ondergronden eerst voorbehandelen met Strikolith Diepgrond (verduunning volgens productinformatieblad). Poederende en zanderige ondergronden behandelen met twee lagen Strikolith Diepgrond (verduunning volgens productinformatieblad). Zwak- of niet zuigende ondergronden voorbehandelen met Strikothersm Hechtcontact. Bij twijfel over de draagkracht van de ondergrond adviseren wij een trekproef uit te voeren. De minimale hechtsterkte van de hechtmortel naar de ondergrond dient 0.25 N/mm² te bedragen (conform de B.R.L. 1328).

Verwerking

Strikothersm GW O2 kan handmatig of machinaal worden verwerkt. Bij handmatige verwerking de zakinhoud mengen tot een homogene massa met ca. 7 - 9 liter water.

Verlijmen isolatieplaten

Bij oneffen ondergronden op de achterkant van de isolatieplaat langs de rand rondom mortelbanen aanbrengen plus 2 banen die het vlak in drieën verdelen. Bij vlakke ondergronden de rugzijde van de isolatieplaten, met een kamspaan (vertand 10 x 10 mm), voorzien van een laag hechtmortel, zodat de lijmruggen een dikte hebben van 10 mm. Andere manieren ook mogelijk maar minimaal 60% van het oppervlak gelijkmatig met lijm bedekken. Droogtijd ca. 1 dag per mm laagdikte.

Aanbrengen mortelweefsellaag

Strikothersm GW O2 gelijkmatig aanbrengen en uitkammen met een geëigende kamspaan of getande rei. Aansluitend het Strikothersm Glasvezelweefsel (type Fijn), met een overlapping van minimaal 10 cm, in de mortel bedden en m.b.v. een RVS spaan gladstrijken zodat een laagdikte van circa 4 mm (±1 mm) wordt bereikt, waarbij het glasweefsel zich in de bovenste helft van de laag bevindt. Men dient er op attent te zijn dat het glasweefsel overal doorloopt (let op bovenhoeken van negge-kanten) en voldoende is ingebed. De vers opgebrachte pleister beschermen tegen weersinvloeden. Droogtijd ca. 1 dag per mm laagdikte. De minimale dikte van de mortelweefsellaag kan per toepassing/systeem verschillen.

Vertinlaag

Strikothersm GW O2 gelijkmatig aanbrengen en horizontaal ruwhalen met behulp van een getand spackmes (8x8mm). De laagdikte tussen de rillen dient minimaal 2 mm te bedragen. Droogtijd ca. 1 dag per mm laagdikte.

Egalisatielaag over bestaande pleisterlaag

GW O2 gelijkmatig aanbrengen in een laagdikte van 3 tot maximaal 10mm. Het geheel vlak onder de rei brengen en na voldoende droging schaven of opschuren.

Schuurlaag

GW O2 gelijkmatig aanbrengen in een laagdikte van 2 - 3 mm, vlak messen en na voldoende droging opschuren.

Aandachtspunten

Bij toepassing onder en ter plaatse van maaiveld verwijzen wij u naar de desbetreffende publicaties op: <http://www.strikolith.com/service/downloads/publicaties/> Droogtijden kunnen bij minder gunstige omstandigheden langer zijn als hierboven omschreven. Niet met andere stoffen mengen. Gereedschap direct na gebruik reinigen met water. Strikothersm GW O2 Hecht-, grond- en afwerkmortel tijdens de verwerking en droging beschermen tegen weersinvloeden. Wanneer GW O2 wordt afgewerkt met een Strikolith verfsysteem dient de ondergrond PH-neutraal te zijn en mag het restvochtgehalte in de ondergrond maximaal 3 gewichtsprocenten bedragen.

Veiligheid

Het verdient aanbeveling tijdens de verwerking van minerale pleisters de ogen en huid afdoende te beschermen met behulp van persoonlijke beschermingsmiddelen. Indien Strikothersm GW O2 in contact komt met de ogen, deze direct spoelen met overvloedig schoon water (ca. 15 min.) Nadien een arts raadplegen. Voor meer informatie zie het Strikolith veiligheidsblad.

Verwerkingseigenschappen

- levensduur van het mengsel : 1 uur
- gemiddelde laagdikte voor wapenen als onderdeel van een buitengevelisolatiesysteem : 3 tot 5 mm
- gemiddelde laagdikte voor wapenen als egalisatiemortel : 4 tot 10 mm

Strikotherm GW O2 Hecht- Grond- en Afwerkmortel

Deze tijden gelden bij +20°C, verleng ze bij lagere en verkort ze bij hogere temperaturen of bij tocht.

Technische informatie

Eigenschappen

- Mortelgroep: CSIII volgens DIN EN 998-1.
- Bindmiddel: wit cement, kalkhydraat.
- Toeslagstof: fijn zand, lichtgewicht vulstoffen en vezels.
- Korrelgrootte: 0-1,6 mm.
- Verwerkingstijd: ca. 1 uur.
- Water-mortel verhouding: ca. 7 tot 9 liter per 15 kg.
- Drukvastheid: ca. 5,0 N/mm².
- Capillaire wateropname: W2 (volgens DIN EN 998-1).
- Waterdampdiffusieweerstand μ : <20 (volgens EN 1745).
- Hechting op minerale ondergrond: minimaal 0,25 N/mm².
- Hechting op isolatie: minimaal 0,08 N/mm².
- Brandwerendheid (DIN EN 13501-1): A1.
- Hierboven vermelde technische waarden zijn in laboratoria bepaald onder ideale condities. Afwijkingen in de praktijk kunnen dan ook ontstaan/voorkomen.

Samenstelling

Hoogwaardige, fabrieksmatig samengestelde droge mortel. Mortelgroep CS III volgens DIN EN 998-1. Beproefde toeslagstoffen ter verbetering van de verwerkbaarheid en de gewenste eigenschappen.

Houdbaarheid

- Koel, droog en vorstvrij opgeslagen ca. 9 maanden houdbaar.

Let op

De niet te behandelen bouwdelen vooraf maskeren met papier en plakband. Strikotherm GW O2 tijdens en na applicatie beschermen tegen weersinvloeden. Niet verwerken beneden een ondergrond- en luchttemperatuur van + 5° C of te verwachten vorst. Het bijmengen van niet voorgeschreven toeslagstoffen is niet toegestaan.

- Gebruik Strikotherm GW O2 Hecht-, grond- en afwerkmortel niet op:
 - horizontale of hellende vlakken
 - houten ondergronden
 - niet-vlakke of niet-uitgevlakte ondergronden
 - niet hechtende ondergronden
- andere niet vermelde ondergronden.

Tips